

**Toyota Corolla 2.0 Hybrid GR Sport | Kamera+LED uvm**

**Details**

**Preis** **32.490 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	06.2025
<b>Leistung</b>	135 KW / 184 PS
<b>Hubraum</b>	1987 ccm
<b>Kilometerstand</b>	3.750 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2022
<b>Farbe</b>	Silber

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB
- Pannenset
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Head-Up Display
- Nebelscheinwerfer
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

**Kontakt**

Autohaus Specht GmbH & Co. KG  
 Beerbacher Str. 2  
 91463 Dietersheim

Tel.: 09161-307774-71  
 E-Mail: [verkauf@autohaus-specht.de](mailto:verkauf@autohaus-specht.de)

## Fahrzeugbeschreibung

- Airbag (Knieairbag)
- Airbag (Kopfairbags) vorn und hinten
- Airbags: Frontairbags Fahrer / Beifahrer
- Airbags: Seitenairbags Fahrer/Beifahrer
- ABS mit EBD
- Stabilitätsprogramm + Traktionskontrolle
- Getriebe: Multidrive S Getriebe
- Matrix LED-Fernlichtassistent
- Berganfahr-Assistent
- Drehzahlmesser
- Rückfahrkamera
- Räder: Leichtmetallfelgen 18"
- Fensterheber elektrisch vorne und hinten
- Paket: Business-Paket
- Sicherheitsgurte:
- Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung
- Start-/Stop-Knopf
- Klimaautomatik getrennt regelbar vorn
- Frontkollisionswarn Fußgänger- Radfahrer
- Kopfstützen (2)
- Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Matrix
- Lenkrad: Lenkrad beheizbar
- Abblendlichtautomatik
- Lenkradbedienung
- Aufmerksamkeitsassistent
- Polster: Teilledersitze
- Radio: Multimedia Audiosys. Toyota Touch
- Außenspi. elek. einstel.- anklap u behei
- Servolenkung elektrisch
- Sitze: Sitzheizung Fahrer und Beifahrer
- Bremsleuchte
- dritte mit LED-Technik
- Dynamisches Bremslicht
- Follow-me-home-Funktion
- Geschwindigkeitsbegrenz Memory-Funktion
- Multi-Info-Display (7")
- Reifendruck-Warnsystem
- Scheinwerferhöhenverstellung automatisch

## Kontakt

Autohaus Specht GmbH & Co. KG  
Beerbacher Str. 2  
91463 Dietersheim

Tel.: 09161-307774-71  
E-Mail: [verkauf@autohaus-specht.de](mailto:verkauf@autohaus-specht.de)

## Toyota Corolla 2.0 Hybrid GR Sport | Kamera+LED uvm

- Steckdose
- 12V
- in der Mittelkonsole
- Adaptives Fahrwerk Drive Control AVS
- Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad
- Reifenreparaturset
- Ablagen
- Gepäckraumabdeckung
- Lederschaltknauf
- Lenkrad: 3-Speichen-Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorne
- Park-Feststellbremse
- elektrisch
- Sitz: Fahrer höhenverstellbar
- Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar
- Sitze: Lendenwirbelstütze für Fahrer
- el
- Sonnenblenden mit beleuchtung Fahrer-Bei
- Dach: Dachspoiler
- Heckleuchten mit LED-Leuchtband und LED-
- Kindersicherung in den hinteren Türen
- Lackierung: Uni
- Privacy Glas
- Stoßfänger u. Türgriffe in Wagenfarbe
- Fahrmodus-Selektor
- Radiozubehör: JBL-Soundsystem
- eCall Notrufsystem
- Sitze: Sportsitze vorne
- Spurhalte-Assistent mitr aktiver Lenkunt
- Spurverfolgungsassistent
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsregel. adap ACC Stop&Go
- Paket: Technik-Paket
- Verkehrsschilderererkennung (RSA)
- Wegfahrsperr
- elektronisch
- Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung

## Kontakt

Autohaus Specht GmbH & Co. KG  
Beerbacher Str. 2  
91463 Dietersheim

Tel.: 09161-307774-71  
E-Mail: [verkauf@autohaus-specht.de](mailto:verkauf@autohaus-specht.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Hybrid (Benzin/Elektro)  
Leistung: 135 kW  
CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: B  
Schadstoffklasse: EURO6D  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: 5,3 l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 119 g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km



## Kontakt

Autohaus Specht GmbH & Co. KG  
Beerbacher Str. 2  
91463 Dietersheim

Tel.: 09161-307774-71  
E-Mail: [verkauf@autohaus-specht.de](mailto:verkauf@autohaus-specht.de)